



IMLUB SN 100 G.I
ACEITE MINERAL
 FICHA TECNICA

IMLUB, ACEITE DE PROCESO SN 100. SON aceites minerales vírgenes de muy alta calidad, estos aceites son parafínicos de usos de lubricación donde se requiere de una base mineral de un color claro y buenas propiedades de espacio del agua

ventajas

- **Aplicaciones**
- Para operaciones de alta velocidad de 1000 rpm
- Este producto es recomendado para la industria plástica
- Máquinas y herramientas neumáticas
- Lubricación de motores eléctricos
- Bases para formulación de lubricantes
- Producto de apariencia clara brillante
- Excelente estabilidad a la oxidación
- aceite de usos múltiples
- buena filtrabilidad
- Alto nivel de pureza
- Buena característica de separación de la humedad
- Libre de sustancias carbonizables

Proceso sn 100 g.1	METODO	NF 85
PRUEBAS	ASTM	RESULTADO
APARIENCIA LIQUIDA	VISUAL	Clara brillante
GRADO	ISO	22
COLOR	D-1500	1.0
GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15° C	D-1298	0.8705
TEMPERATURA DE INFLAMACION ° C	D -92	183
VISCOSIDAD @ 40 ° C	D -445	17.63
VISCOSIDAD @ 100 ° C	D -445	3.41
AGUA POR CREPITACION	PLANCHA	NEGATIVO
SUSTANCIAS CARBONIZABLES	USP -24	libre
INDICE DE VISCOSIDAD	D-2270	86
PH	D-974	NEUTRO